

瑞士
MAGNETFINISH
全自动解决方案

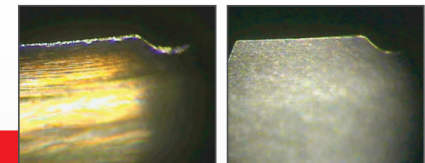


全自动及半自动解决方案

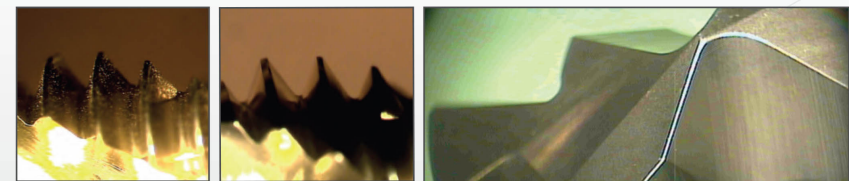
- 刀具直径0.1-25mm，长度至300mm
- 重复性高，自动更新的磨削粉
- 在涂层前钝化及抛光刀锋；
涂层后可提高涂层表面光洁度，增加刀具寿命
- 去毛刺、表面刀锋钝化及抛光
- 专家系统，一般抛光及钝化只要10 - 30秒
- 一个抓手可用于所有直径上，低成本的消耗品



自动化解决方案



M12，二齿，80×放大倍率，尖端锯齿和毛刺。
M12，15秒MF处理，处理，消除缺口和毛刺，表面平滑。



涂层丝锥抛光前

涂层丝锥抛光后

对钻头的主切削刃进行特殊处理
D=10μm。到角R=25μm。