

鋁用R溝變導程鎢鋼平銑刀

CARBIDE END MILLS - Square Type 3 Flutes / R Trench & Variable Leading - for Aluminum

YRAV3



D1	L1	L	d	F	P/N
刃徑 Mill Dia.	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄徑 Shank Dia.	刃數 No. of Flute	品號 Part Number
3	9	50	6	3	YRAV3-030
4	12	50	6	3	YRAV3-040
6	18	50	6	3	YRAV3-060
8	24	60	8	3	YRAV3-080
10	30	75	10	3	YRAV3-100
12	32	75	12	3	YRAV3-120

單位(unit): mm

◎ 優 Excellent ○ 可 Good

碳鋼 Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	硬化鋼 Hardened Steels		高硬度鋼 High Hardened Steels	銅 Copper	鑄鐵 Cast Iron	鋁 Aluminum	不銹鋼 Stainless Steels	鈦合金 Titanium	鎳鎳鐵合金 Inconel
~HB225	HB225~325	HRc~50	HRc~55	HRc~60	◎		◎			

刀具特色 | Technology Features

1 特殊溝型設計 Unique Flute Geometry

更好的排屑效率
提升刀具安定性
Improved chip removal
Improved tool's stability

2 變導程設計 Variable Helix Angle

抑制震動與提升
刀具安定性
Suppress vibration
and chattering

3 刃口拋光 Polished Edge

• 絕佳工件表面
• 更好的排屑效率
• 降低切削抗力
• Improved surface quality
• Improved chip removal
• Absorption of high cutting forces

4 刀腹拋光 Polished Primary Land

絕佳工件表面
Improved surface quality

6 銳利端面內斜角度 Sharp Concavity Angle

大幅提升螺旋下刀銑削效能
Boosted the performance
of helical interpolation milling

5 排屑溝拋光 Polished Flute

更好的排屑效率
Improved chip removal

